

CABLOFIL AT Die Schwerlastgitterrinne

Spezifikationen über die Verkabelung von Energie- und Datenkabeln

1.) BEREICH

Das Material und die Ausführung der Cablofil® Schwerlastgitterrinnen entsprechen diesen Spezifikationen.

2.) ALLGEMEINES

a.) Die Gitterrinnen werden aus Stahldrähten gefertigt, die verschweißt und geformt werden und dann entsprechend oberflächenbehandelt werden.

b.) Oberflächenbehandlung

I.) elektrolytisch verzinkt gem. EN 12329 bzw. DIN 50961 für die Inneninstallation

II.) tauchfeuerverzinkt gem. EN/ISO 1461 bzw. DIN 50976

III.) Edelstahl gem. DIN EN 10088-2 AISI 304L bzw. 316L

c.) Größen

I.) die angegebenen Maße sind Innenabmessungen

II.) Höhe: 30mm, 54mm, 80mm, 105mm und 150mm

III.) Breite: 50mm, 100mm, 150mm, 200mm, 300mm, 400mm, 450mm, 500mm und 600mm für die Höhen 30mm und 54mm

IV.) Breite: 100mm, 150mm, 200mm, 300mm, 400mm, 500mm und 600mm für die Höhen 105mm und 150mm

V.) Länge: 3005mm bei allen Rinnen

3. SPEZIFIKATIONEN:

a.) Die Gitterrinnen werden aus Quer- und Längsdrähten mit den folgenden Mindestdurchmessern gefertigt:

4,0mm für Gitterrinnen mit einer Breite bis zu 150mm

4,5mm für Gitterrinnen mit einer Breite von 200mm

5,0mm für Gitterrinnen mit einer Breite von 300mm

6,0mm für Gitterrinnen mit einer Breite von 400mm bis 600mm

b.) Die Querdrähte der Gitterrinnen werden per T-Schweißung auf den Längsdrähten der Gitterrinnen befestigt (außer bei der CF30/50).

c.) Die Gitterrinnen haben einen Maschenabstand von 50mm x 100mm.

d.) Alle Formstücke (z. B. Bögen, T-Stücke und Etagen) werden nach Angaben des Herstellers vor Ort hergestellt mittels Klemmstücken, Schrauben, Muttern und Verbindern in derselben Materialqualität wie die Gitterrinnen.

e.) Die Gitterrinnen können entweder mit Schnellverbindern oder Schrauben, Muttern und Klemmstücken verbunden werden. Bei Gitterrinnen über 300mm wird zusätzlich ein Stoßverbinder empfohlen. Das Zubehörmaterial soll der Materialqualität der Gitterrinnen entsprechen.

f.) Die Gitterrinnen haben einen maximalen Stützabstand von 2,5m und können an der Wand, auf dem Boden oder unter der Decke montiert werden. Dabei sind jedoch die maximalen Belastungen gem. Angaben des Herstellers zu berücksichtigen.

g.) Alle Schweißnähte sind für eine durchschnittliche Belastung von 500kg per Schweißnaht ausgelegt.

4. TESTS, ZERTIFIZIERUNGEN UND KONFORMITÄTEN

a.) Belastung und Durchbiegung der Gitterrinnen wurden getestet und die Ergebnisse gemäß des Europäischen Standards CEI/61537 veröffentlicht.

b.) Die Eignung für die Verlegung von CAT6 – Kabeln wurde getestet und durch ein unabhängiges Zertifikat bestätigt.

c.) Der Aufbau für den Funktionserhalt E30-E90 nach DIN 4102-12 wurde getestet und das Ergebnis bekannt gegeben.

d.) Die Potentialweiterführung an den Stoßstellen der Gitterrinnen wurde getestet. Die Ergebnisse sind auf Anfrage erhältlich.